

# COMUNE DI CASTANA

## PROVINCIA DI PAVIA

### ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO-FINANZIARIA

Verbale n. 4 del 14 aprile 2025	PARERE SULLA DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO AVENTE AD OGGETTO: "APPROVAZIONE NUOVO REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)"
---------------------------------	---

L'anno 2025, il giorno 14 del mese di Aprile, l'organo di revisione economico finanziaria si è riunito per esprimere il proprio parere in merito alla proposta di deliberazione del Consiglio Comunale ad oggetto: "APPROVAZIONE NUOVO REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)";

\*\*\*\*\*

Visti:

- a. l'art. 1, comma 639, della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013, che ha istituito la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore;
- b. la deliberazione dell'Autorità di regolazione per Energia, Reti ed Ambiente, ARERA, n. 15 del 18 gennaio 2022, che dispone in merito alla regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani;
- c. l'art. 52 del D.lgs. 446/1997, richiamato con riferimento alla IUC dal comma 702 dell'articolo 1 della Legge n. 147/2013, secondo cui le province ed i comuni possono disciplinare con regolamento le proprie entrate, anche tributarie, salvo per quanto attiene alla individuazione e definizione delle fattispecie imponibili, dei soggetti passivi e della aliquota massima dei singoli tributi, nel rispetto delle esigenze di semplificazione degli adempimenti dei contribuenti;

Rilevato che:

- con deliberazione del 18 gennaio 2022, n.15/2022/R/rif, ARERA ha approvato il testo unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani (TQRIF), che impone il rispetto di una serie di determinati obblighi di servizio ai soggetti gestori del servizio rifiuti, ivi inclusi i gestori delle tariffe e rapporti con l'utenza a decorrere dal 1° gennaio 2023 (art. 1, comma 2, delibera 15/2022);
- i principali obblighi previsti dalla delibera ARERA riferibili alle attività di sportello afferiscono a:
  - 1) attivazione, variazione e cessazione del servizio;
  - 2) reclami, richieste scritte di informazione di rettifica degli importi addebitati;
  - 3) punti di contatto con l'utente;
  - 4) modalità e periodicità del pagamento;
  - 5) rateizzazione, rettifica degli importi addebitati;
  - 6) Obblighi di registrazione e comunicazione;

Preso atto che l'art. 3 comma 5 *quinquies* del D.L. 228/2021 convertito in Legge 15/2022 prevede che "A decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno."

Richiamato l'art. 239 comma 1 lett. b) punto 7 del D.lgs. 267/2000 vigente il quale prevede che l'Organo di Revisione esprima il proprio parere sulle proposte di regolamento di applicazione dei tributi locali;

Esaminata la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale avente ad oggetto: "APPROVAZIONE NUOVO REGOLAMENTO PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI)";

#### ESPRIME

Parere FAVOREVOLE sulla proposta di deliberazione in oggetto.

Letto, approvato e sottoscritto.

L'organo di revisione economico finanziaria  
Dott.ssa Arianna Miotti